


<b>K-Standard</b>		<b>20203.0001</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO / PEJ	Valid from 2013-04-15	Page 1(1)	Edition 10	
<b>Svetsning, svetsklasser</b> <b>Welding, welding classes</b>					

### Omfattning

Denna standard omfattar beteckning av kvalitetsnivåer vid svetsning av stålstrukturer för Kalmar produkter.

### Referenser

Följande standarder gäller som Kalmar K-standard:

- SS-EN ISO 5817

Svetsning – Smältsvetsförband i stål, nickel, titan och deras legeringar (strålsvetsning undantagen) – Kvalitetsnivåer för diskontinuiteter och formavvikelser

### Tillgänglighet

Faktainnehållet visas genom standard hämtad från SIS/e-nav inom KALMARs interna nätverk.

Externa användare av Kalmars K-standard uppmanas att ta del av:

Den internationella standarden  
EN ISO 5817

eller

gällande nationella harmoniserade utgåvor av den internationella standarden.

### Angivningsmetod

Svetsklass anges med en generell tilläggstext på ritningen

- ”Svetsklass Kalmar K-standard 20203.0001/C” enligt K-standard 20005.0002

och / eller kompletterande beteckning B, C eller D till svetsymbolen, se K-standard 20201.0001

### Val av svetsklass

Lämplig svetsklass för svetsade stålkonstruktioner väljes genom guide i Kalmar Konstruktionshandbok.

### Scope

This standard covers the designation of levels of quality in the welding steel structures for Kalmar products.

### References

The following standards are valid as Kalmar K-standard:

- SS-EN ISO 5817

Welding – Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) – Quality levels for imperfections

### Accessibility

Data content is displayed by standard retrieved from SIS/e-nav within Kalmars internal network.

External users of Kalmars K-standard are urged to take part of:

The international standard  
EN ISO 5817

or

valid national harmonized issues of the international standard.

### Method of designation

Welding class is stated with a general complementary note on the drawing

- ”Welding class Kalmar K-standard 20203.0001/C” according to K-standard 20005.0002

and / or a complementary indication B, C or D in the elementary symbol, see K-standard 20201.0001

### Selection of welding class

Suitable welding class for welded steel structures selected by guide in Kalmar Design Manual.